



Soudage par résistance

Connaître les principes de base et la technologie du procédé (par **point**, **bossage**, **molette** et **bout**), définir, mettre en œuvre et maîtriser les paramètres de soudage et de la machine.

◆ Public concerné

Agent de maîtrise (chef d'équipe, contremaître), technicien **méthodes** et bureau d'études
Technicien de **maintenance**
Opérateur, régleur et personnel d'atelier

◆ Objectifs du stage

Être en mesure de mettre en œuvre de façon autonome et méthodique ce procédé de soudage par la prise en compte de ses principes fondamentaux électriques, physiques et métallurgiques et notamment, vous serez capable de :

- Connaître l'influence de chaque paramètre
- **Maîtriser** le processus du soudage, de son environnement et de la machine
- Acquérir une **méthodologie** d'approche des réglages
- **Optimiser** des paramètres de soudage pour différentes pièces et nuances à souder
- Améliorer la **qualité** par le contrôle et l'analyse des soudures
- Optimiser les réglages (temps de cycle, **qualité**, durée de vie des électrodes)
- Créer des domaines de **soudabilité**
- Sensibiliser le personnel aux règles d'hygiène et de **sécurité**

◆ Contenu du cours

Cours théorique (**40 %**) - Travaux pratiques (**60 %**)

Notions de base en électricité (Unités, Circuit simple, Courant continu et alternatif)

Notions de résistance électrique

Etude de la formule de base : la **loi de Joule**

Etude du point de soudure et son environnement

Les paramètres de réglage du soudage:

• Cycles de soudage

- Coffret de commande (**séquenceur machine**)
- L'effort (rôle et influence)

Rôle des **électrodes** et des faces actives

Les différents contrôles (destructifs et non destructifs)

Les règles de **sécurité**

Intégration des programmes dans le coffret

Essais de soudage, réalisation et analyse de diagrammes de soudabilité

La **qualité** des points : analyse et **optimisation** des paramètres

En fonction de vos besoins, plusieurs modules sur mesures vous sont proposés : optimisation des paramètres et temps de cycles, compensation d'usure (loi de déphasage), rodage des électrodes, maintenance des soudeuses, programmation des séquenceurs...

◆ Qualification

Possibilité d'intégrer une épreuve de qualification d'opérateur en soudage **EN 1418**

◆ Lieu

Centre de **Tours**
Sur **votre site**

◆ Durée

de **1 à 3 journées**
(suivant vos objectifs)

◆ Contact

Tél. : **06.82.53.70.76**

Email : **info@sdservice.fr**

Responsable formation :

David BOUCHENY,

Tél. : **06.82.53.70.76**

◆ Nos atouts

Expérience des formateurs
Maîtrise des **soudeuses**
et des **séquenceurs**
Applications **terrain**