



PROGRAMME DE FORMATION SEQUENCEUR DE SOUDAGE ARO 2X16III – NIVEAU INTERMEDIAIRE

Formation théorique

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Rappel sur le soudage par résistance

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Notions d'électricité et d'électronique

L'unité de puissance

Mode % I.max

Mode régulation

Contrôle d'intensité

PROGRAMMATION DE LA SÉQUENCE

Organisation des écrans

Paramètres du cycle de soudage

Principe de programmation

Compensation d'usure des électrodes

Mode CONFIGURATION

Les écrans de contrôle

Spécificités

SIMULATION D'EXÉCUTION DE PROGRAMME

Exécution de programmes

Les défauts de soudage

Exécution d'une campagne d'usure

COMMANDE CENTRALISÉE A DISTANCE

Principe

Surveillance de plusieurs séquences

Sauvegarde des paramètres de soudage

Fichiers "défauts" et "électrodes"

Formation pratique

Création et intégration de programmes

Les pages d'exécutions

La configuration

Description des entrées/sorties

Démontage et remontage de la séquence

Diagnostic de pannes simples

Interventions simples de dépannage



MODALITES DE FONCTIONNEMENT

Niveau :

Aucune connaissance particulière

Durée :

1 journée

Dates Intra :

A définir

EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS

- Certificat de stage