



## Récapitulatif des procédés de soudage

No	SIGLE	DÉSIGNATION FRANÇAISE	DÉSIGNATION ANGLAISE
<b>111</b>	ARC E.E. / SMAW / MMA	Soudage à l'arc avec électrodes enrobées	Shielding Metal Arc Welding or Metal Manual Arc
<b>114</b>	FIL FOURRE SANS GAZ / INNERSHIELD	Soudage à l'arc avec fil électrode fourré sans gaz	Flux Cored Arc Welding without gas
<b>121</b>	A.S.F./ SAW	Soudage à l'arc submergé sous flux en poudre avec fil électrode	Submerged Arc Welding
<b>122</b>	A.S.F./ SAW	Soudage à l'arc submergé sous flux en poudre avec feuillard	Submerged Arc Welding
<b>131</b>	MIG / GMAW	Soudage à l'arc en atmosphère inerte avec fil électrode fusible	Metal Inert gas or Gas Metal Arc Welding
<b>135</b>	MAG / GMAW	Soudage à l'arc en atmosphère active avec fil électrode fusible	Metal Active gas or Gas Metal Arc Welding
<b>136</b>	FIL FOURRE AVEC GAZ / FCAW	Soudage à l'arc en atmosphère active avec fil électrode fourré	Metal Active gas or Flux Cored Arc Welding with gas
<b>141</b>	TIG / GTAW	Soudage à l'arc en atmosphère inerte avec électrode de tungstène	Gaz Tungsten Arc Welding
<b>141 orbital</b>	TIG ORBITAL / GTAW	Soudage à l'arc en atmosphère inerte avec électrode de tungstène orbital	Gaz Tungsten Arc Welding
<b>15</b>	PLASMA / PAW	Soudage à l'arc électrique au plasma	Plasma Arc Welding
<b>21</b>	POINT / RSW	Soudage par résistance par point	Resistance Spot Welding
<b>22</b>	MOLETTE / RSEW	Soudage par résistance à la molette	Resistance Seam Welding
<b>23</b>	BOSSAGE /	Soudage par résistance par bossage	
<b>24</b>	ÉTINCELAGE / FW	Soudage en bout par étincelage	Flash Welding
<b>311</b>	OXYA / OAW	Soudage au chalumeau avec flamme oxyacétylénique	Oxy-Acetylen Welding
<b>441</b>	EXPLOSION / EXW	Soudage par explosion	Explosion Welding
<b>45</b>	DIFFUSION / DBW	Soudage par diffusion	Diffusion Bonding Welding
<b>71</b>	ALUMINOTHERMIE / TW	Soudage aluminothermique	Alumino-Thermic Welding
<b>72</b>	VERTICAL SOUS LAITIER / ESW	Soudage vertical sous laitier	Electroslag Welding
<b>73</b>	VERTICAL SOUS GAZ / EGW	Soudage vertical sous gaz de protection	Electrogas Welding
<b>52</b>	LASER / LBW	Soudage par faisceau laser	Laser Beam Welding
<b>51</b>	FAISCEAU ELECTRONS / EBW	Soudage par faisceau d'électrons	Electron Beam Welding
<b>781</b>	GOUJON / SW	Soudage à l'arc de goujons	Stud Arc Welding

15 RUE MAISON ROUGE - 45140 - ST JEAN DE LA RUELLÉ - TEL. **02.38.61.76.69** FAX. 08.21.48.17.56

S.A.R.L. au capital de 8000 Euros - APE 8559 A - Siret 498 481 969 00018 - TVA Intracommunautaire FR 23 498 481 969  
R.C.S. Orléans 498 481 969 - Organisme de formation enregistré sous le numéro 24 45 02467 45 auprès du Préfet de la région Centre

Nous contacter : [info@sdservice.fr](mailto:info@sdservice.fr) - Site Internet : [www.sdservice.fr](http://www.sdservice.fr)