

FICHE DE RENSEIGNEMENTS – DEFINITION DES BESOINS (A RENVoyer A info@sdservice.fr /FAX 09 82 62 15 96)



STE : _____ **CONTACT ADMINISTRATIF :** _____ **N° TEL :** _____ **MAIL** _____

RESPONSABLE TECHNIQUE : _____ **N° TEL :** _____ **MAIL** _____

- 1 – SECTEUR D’ACTIVITE :** Atelier ou Chantier
- Pétrochimie
 - GAZ
 - Alimentaire
 - Pharmaceutique
 - Nucléaire
 - Structure métallique
 - Autres : _____

2 – EXPERIENCE EN SOUDAGE DANS LE PROCEDE DEMANDE :

- DEBUTANT : N’A JAMAIS UTILISE LE PROCEDE
- INTERMEDIAIRE : UTILISE LE PROCEDE DE SOUDAGE REGULIEREMENT SANS EXIGENCE DE CONTROLE
- AVANCE : TRAVAIL SOUS DMOS
 - ⇒ COMMENTAIRES _____
 - ⇒ EXPERIENCE DANS AUTRE PROCEDE : _____

3 – LES PROCEDES DE SOUDAGE DEMANDES

- 111 – AEE – ARC ELECTRODE ENROBEE – BASIQUE RUTILE
- 131 – MIG – METAL INERT GAZ – ALUMINIUM
- 135 – MAG – METAL ACTIF GAZ - FIL PLEIN
- 136 – MAG – METAL ACTIF GAZ - FIL FOURRE
- 138 – MAG – METAL ACTIF GAZ - POUDRE METALLIQUE
- 141 – TIG – TUNGSTEN INERT GAZ
- 114 – INNERSHIELD
- 311 – CHALUMEAU
- 912 - BRASAGE
- AUTRE:

EXPERIENCE SIGNIFICATIVE:

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

4 – LES MATERIAUX CONCERNES PAR LA DEMANDE :

- ACIER CARBONE TITANE
- ACIER INOXYDABLE NICKEL
- ALUMINIUM _____
- CUIVRE

5 – LE TYPE D’ASSEMBLAGE :

- BOUT A BOUT ANGLE RECOUVREMENT
- AVEC SUPPORT ENVERS OU CERAMIQUE
- SOUS PROTECTION GAZEUSE
- ENSEMBLE MECANO-SOUDE SOUMIS A REGLEMENTATION
 - ⇒ CODAP, ASME, RCCM.....

6 – LES POSITIONS DE SOUDAGE :

- A PLAT AU PLAFOND VERTICALE DESCENDANTE HJ045°
- CORNICHE VERTICALE MONTANTE HLO45°

7 – LES SUPPORTS :

- TOLE TUBE

8 – QUELLES SONT LES EPAISSEURS SOUDEES EN ENTREPRISE ?

- 0,5mm à 3 mm : précisez _____
- 3 mm à 24mm : précisez _____
- > à 24 mm : précisez _____
- MICRO SOUDAGE (0.05 -> 0.5MM)

9 – QUELS SONT LES DIAMETRES SOUES EN ENTREPRISE ?

- < 25 mm : précisez _____
- > à 25 mm : précisez _____

10 – VALIDATION DE LA FORMATION :

QUALIFICATION DE SOUDEUR : OUI NON

SI OUI, SELON QUELLE NORME : NF EN ISO 9606-1 (ANCIENNEMENT EN 287-1)

NF EN ISO 9606-2 (ALUMINIUM)

ATG B540-9 (GAZ) _____

SI NORME NF EN ISO 9606-1, MODE DE RECONDUCTION : §9.3 A §9.3 B §9.3 C

A DEFAUT, LES QUALIFICATIONS SERONT RECONDUITES SELON LE §9.3 A

A DEFAUT, LES QUALIFICATIONS SERONT PASSEES SELON LES GROUPES DE MATERIAUX D’APPORT SUIVANTS : FM1 (ACIER FAIBLEMENT ALLIE ET ALLIE LEGER) FM5 (ACIER INOXYDABLE), SI BESOIN DE METAL D’APPORT SPECIFIQUE NOUS LE PRECISER : _____

COMPLEMENTS D’INFORMATIONS :

Période souhaitée :

Nombre de stagiaires concernés : _____

Demande client : ENTREPRISE PARTICULIER

Si particulier : SALARIE DEMANDEUR D’EMPLOI

SITE ENTREPRISE - **LIEU DE PRESTATION :** _____

CENTRE DE FORMATION

Prise en charge formation :

TOURS (37)

CPF ENTREPRISE AUTRE:

BORDEAUX (33)

AUTRES INFORMATIONS: