

FICHE DE RENSEIGNEMENTS – DEFINITION DES BESOINS



STE : _____ CONTACT ADMINISTRATIF : _____ N° TEL : _____ MAIL _____

RESPONSABLE TECHNIQUE : _____ **N° TEL :** _____ **MAIL** _____

1 – SECTEUR D'ACTIVITE :

- Atelier ou Chantier
 Pétrochimie
 GAZ
 Alimentaire
 Pharmaceutique
 Nucléaire
 Structure métallique
 Autres : _____

2 – EXPERIENCE EN SOUDAGE DANS LE PROCEDE DEMANDE :

- DEBUTANT : N' A JAMAIS UTILISE LE PROCEDE
 INTERMEDIAIRE : UTILISE LE PROCEDE DE SOUDAGE REGULIEREMENT SANS EXIGENCE DE CONTROLE
 AVANCE : TRAVAIL SOUS DMOS
 ⇒ COMMENTAIRES _____
 ⇒ EXPERIENCE DANS AUTRE PROCEDE : _____

3 – LES PROCEDES DE SOUDAGE DEMANDES

- 111 – AEE – ARC ELECTRODE ENROBEE – BASIQUE RUTILE
 131 – MIG – METAL INERT GAZ – ALUMINIUM
 135 – MAG – METAL ACTIF GAZ - FIL PLEIN
 136 – MAG – METAL ACTIF GAZ - FIL FOURRE
 138 – MAG – METAL ACTIF GAZ - POUDRE METALLIQUE
 141 – TIG – TUNGSTEN INERT GAZ
 114 – INNERSHIELD
 311 – CHALUMEAU
 912 - BRASAGE
 AUTRE:

EXPERIENCE SIGNIFICATIVE:

- _____

4 – LES MATERIAUX CONCERNES PAR LA DEMANDE :

- ACIER CARBONE TITANE
 ACIER INOXYDABLE NICKEL
 ALUMINIUM _____
 CUIVRE

5 – LE TYPE D'ASSEMBLAGE :

- BOUT A BOUT ANGLE RECOUVREMENT
 AVEC SUPPORT ENVERS OU CERAMIQUE
 SOUS PROTECTION GAZEUSE
 ENSEMBLE MECANO-SOUDE SOUMIS A REGLEMENTATION
 ⇒ CODAP, ASME, RCCM.....

6 – LES POSITIONS DE SOUDAGE :

- A PLAT AU PLAFOND VERTICALE DESCENDANTE HJ045°
 CORNICHE VERTICALE MONTANTE HLO45°

7 – LES SUPPORTS :

- TOLE TUBE

8 – QUELLES SONT LES EPAISSEURS SOUDEES EN ENTREPRISE ?

- 0,5mm à 3 mm : précisez _____
 3 mm à 24mm : précisez _____
 > à 24 mm : précisez _____
 MICRO SOUDAGE (0.05 -> 0.5MM)

9 – QUELS SONT LES DIAMETRES SOUDES EN ENTREPRISE ?

- < 25 mm : précisez _____
 > à 25 mm : précisez _____

10 – VALIDATION DE LA FORMATION :

QUALIFICATION DE SOUDEUR : OUI NON

Si OUI, SELON QUELLE NORME : NF EN ISO 9606-1 (ANCIENNEMENT EN 287-1)
 NF EN ISO 9606-2 (ALUMINIUM)
 ATG B540-9 (GAZ) _____

Si NORME NF EN ISO 9606-1, MODE DE RECONDUCTION : §9.3 A §9.3 B §9.3 C

A DEFAUT, LES QUALIFICATIONS SERONT RECONDUITES SELON LE §9.3 A

A DEFAUT, LES QUALIFICATIONS SERONT PASSEES SELON LES GROUPES DE MATERIAUX D'APPORT SUIVANTS : FM1 (ACIER FAIBLEMENT ALLIE ET ALLIE LEGER) FM5 (ACIER INOXYDABLE), SI BESOIN DE METAL D'APPORT SPECIFIQUE NOUS LE PRECISER : _____

COMPLEMENTS D'INFORMATIONS :

Période souhaitée :

Nombre de stagiaires concernés : _____

Demande client : ENTREPRISE PARTICULIER

Si particulier : SALARIE DEMANDEUR D'EMPLOI

SITE ENTREPRISE - **LIEU DE PRESTATION :** _____

CENTRE DE FORMATION

Prise en charge formation :

- TOURS (37)
 BORDEAUX (33)
 VIERZON (18)

CPF ENTREPRISE AUTRE:

AUTRES INFORMATIONS: